

## Цельнометаллические, вкручиваемые с местом под ключ Модель SI740G

WIKA Типовой лист TW 90.26

### Применение

- Химические технологии, технологии процессов, детали машин
- Для высоких химических нагрузок
- Для высоких динамических нагрузок процесса

### Специальные особенности

- Конструкция для использования экзотических материалов
- Международный стандарт

### Описание

#### Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 316 L (1.4404) , 316 Ti (1.4571)  
Гастеллой C4 (2.4610), Гастеллой C276 (2.4819),  
Монель 400 (2.4360), Титан сорт 2 (3.7035)  
Материал по спецификации ASTM

#### Присоединение к процессу

1" NPT внешняя

#### Присоединение к средству измерения

1/2" NPT внутренняя

Размер отверстия

Диа. 6,6 мм / Диа. 8,5 мм

#### Длина погружения U

По спецификации заказчика

#### Длина присоединения T

По спецификации заказчика (минимум 45 мм)

#### Полная длина L

Длина погружения U + длина присоединения T

**Защитная гильза, вкручиваемая Модель SI740G**

#### Максимальная температура процесса 1)

зависит от материала защитной гильзы

#### Максимальное давление процесса (статическое) 1)

150 бар

1) Значения зависят от следующих параметров

- Среда процесса
- Давление и температура процесса
- Скорость потока
- Конструкция защитной гильзы (материал, размеры)

## Варианты

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет частот резонанса в соответствии с ASME PTC 19.3 рекомендуемый для критических процессов. WIKA предлагает данное как сервисный инжиниринг.

Следующие данные процесса необходимы для расчета:

- Давление процесса (в бар)
- Температура процесса (в °C)
- Скорость потока (в м/с)
- Плотность (в кг/м<sup>3</sup>)
- Размеры и материал защитной гильзы

## Размеры в мм



Пояснения:

- L Полная длина
- T Длина присоединения
- U Длина погружения
- N Присоединение к средству
- SW Площадь захвата под ключ
- Y Длина площади захвата
- d<sub>1</sub> Размер отверстия
- E Присоединение к процессу
- F<sub>2</sub> Корневой диаметр
- F<sub>3</sub> Диаметр кончика
- F<sub>4</sub> Головной диаметр
- H<sub>1</sub> Глубина погружения для внутренней резьбы
- H<sub>2</sub> Длина внутренней резьбы

Размеры в мм								
E	N	d <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>3</sub>	F <sub>4</sub>	H <sub>1</sub>	SW	Y
1" NPT	1/2" NPT	6.6	27	16	34	19	28	20
1" NPT	1/2" NPT	8.5	27	19	34	19	28	20

Масса в кг <sup>1)</sup>					
U = 2,5"	U = 4,5"	U = 7,5"	U = 300 мм	U = 400 мм	U = 500 мм
(ок. 63 мм)	(ок. 114 мм)	(ок. 190 мм)			
0.5	0.6	0.8	1.1	1.4	1.6

1) Для длины присоединения T = 1 3/4" (ок. 45 мм)

## Допустимые длины штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I <sub>1</sub>
S / 4 / 5	I <sub>1</sub> = L - 10 мм или I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 10 мм
2	I <sub>1</sub> = L - 30 мм или I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 30 мм

## Форма заказа

Модель / Материал / Размер отверстия / Длина погружения U / Дополнительные варианты

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

