

# Gniazda termiczne

według normy DIN 43 772, przykręcane, wieloczęściowe

Forma 5 • Typ SD 500 G  
Forma 8 • Typ SD 800 G

## Termometry

### Stosowanie

Gniazda termiczne typu SD 500 G i SD 800 G włączane są w przebieg przez wkręcanie i dostosowane są do niskich lub średnich obciążeń, jakie mogą powstać w procesie z powodu strumieni, temperatur, naporów, lub też wibracji.

Odmiany charakteryzujące się szybkim czasem reakcji posiadają dla optymalizacji czasu działania zarówno zredukowaną grubość ścianki, jak i zminimalizowaną szczelinę powietrzną pomiędzy ścianką wewnętrzną gniazda i wbudowanym termometrem.

### Wersja standartowa

#### Użyte materiały

Stal-CrNi 1.4571 (bez średnicy wewn. 8,5 mm)  
Stop miedzi (tylko ze średnicą wewn. 8,5 mm)

#### Złącze procesowe

G ½ B, G ¾ B

#### Przyłącze do termometru

SD 500 G: Gwint wewnętrzny G ½, G ¾  
SD 800 G: Gwint zewnętrzny G ½ B, G ¾ B

#### Średnica wewnętrzna gniazda

Wersje według DIN 43 772:

7 mm, 9 mm, 11 mm

Wersje podobne DIN 43 772, jednak szybko reagujące:  
6,2 mm, 8,2 mm, 8,5 mm, 10,2 mm

#### Długość wbudowania

SD 500 G: 82, 142, 182, 232, 382 mm

SD 800 G: 73, 110, 170, 260, 410 mm

#### Długość całkowita

Długość wbudowania + 28 mm

#### maksymalna temperatura procesu <sup>1)</sup>

160 °C gniazdo wykonane ze stopu miedzi

600 °C gniazdo wykonane ze stali-CrNi 1.4571

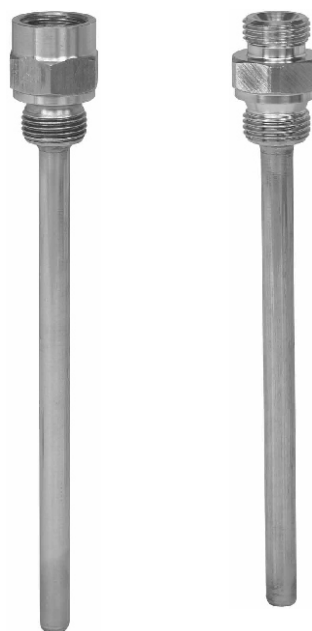
#### maksymalne ciśnienie procesu(statyczne) <sup>1)</sup>

25 barów-materiał stop miedzi

40 barów materiał stal-CrNi 1.4571

### Opcje

- inne rozmiary i tworzywa
- Świadectwa i poświadczenia



SD500G

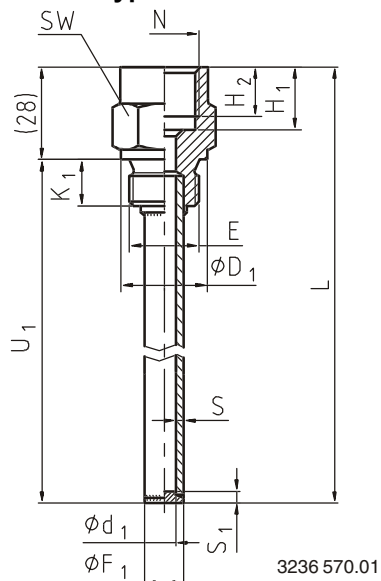
SD 800G

1) Obciążalność zależna jest od następujących danych:

- Środowisko, którego temperatura będzie mierzona,
- Temperatura i ciśnienie przebiegu
- Prędkość strumienia
- Wersja gniazda:(Rozmiary, Tworzywo)

## Wymiary

### Typ SD 500 G



### Legenda:

- E Złącze procesowe
- H<sub>1</sub> Głębokość gwintu wewn.
- H<sub>2</sub> Długość gwintu wewnętrznego
- K<sub>1</sub> Długość czopu
- L Długość całkowita
- N Połączenie do termometru
- S Grubość ścianki
- S<sub>1</sub> Grubość dna
- SW Rozwartość klucza
- U<sub>1</sub> Długość wbudowania
- d<sub>1</sub> Średnica wewnętrzna
- D<sub>1</sub> Średnica kołnierza uszczelniającego
- F<sub>1</sub> Zewnętrzna średnica gniazda

Materiał	Wymiary w mm											Masa w kg									
	E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø D <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	K <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	SW	U <sub>1</sub> = 82 mm	U <sub>1</sub> = 382 mm								
Stal-CrNi 1.4571	G ½ B	G ½	7	26	12	19	15	14	2,5	3,5	27	0,150	0,330								
			9		14				0,360												
			11		8				0,280												
			6,2		10				0,180												
			8,2		12				0,190												
			10,2		14				0,420												
	G ¾ B	G ¾	7	32	12	22	17	16	2,5	3,5	32	0,240	0,420								
			9		14				0,450												
			11		8				0,220												
			6,2		10				0,270												
			8,2		12				0,210												
			10,2		14				0,280												
			G ¾		G ¾				7	32			12	22	17	16	2,5	3,5	32	0,200	0,380
									9				14				0,410				
									11				8				0,180				
									6,2				10				0,330				
G ¾	G ¾	8,2	32	10	22	17	16	0,9	1	32	0,170	0,230									
		10,2		12				0,240													
		7		14				0,110													
		9		16				0,180													
Stop-Cu	G ½ B	G ½	8,5	26	10	19	15	14	0,75	0,75	27	0,110	0,180								
	G ¾ B	G ¾	8,5	32	10	22	17	16	0,75	1	32	0,230	0,290								
												0,130	0,200								

## Stosowne głębokości zanurzenia termometrów mechanicznych

### Termometr wskazówkowy

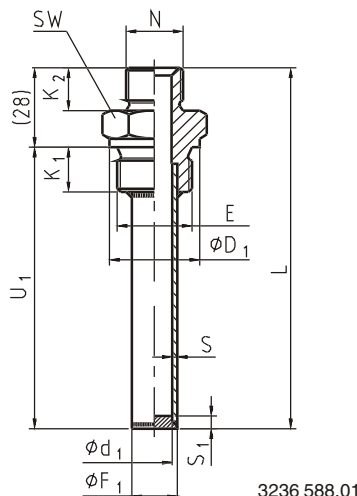
Forma złącza	Głębokość zanurzenia l <sub>1</sub>
S/4/5	l <sub>1</sub> = L - 10 mm    wzgl.    l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 18 mm
2	l <sub>1</sub> = L - 30 mm    wzgl.    l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> - 2 mm

### Termometry szklane do maszyn

Forma złącza	Głębokość zanurzenia l <sub>1</sub>
E	l <sub>1</sub> = L - 10 mm    wzgl.    l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 18 mm

## Wymiary

## Typ SD800G



## Legenda:

- E Złącze procesowe
- K1 Długość czopu
- K2 Długość czopu dla termometru
- L Długość całkowita
- N Podłączenie do termometru
- S Grubość ścianki
- S1 Grubość dna
- SW Rozwartość klucza
- U1 Długość wbudowania
- d1 Średnica wewnętrzna
- D1 Średnica kołnierza uszczelniającego
- F1 Średnica zewnętrzna gniazda

Materiał	Wymiary w mm										Masa w kg		
	E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø D <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	SW	U <sub>1</sub> = 73 mm	U <sub>1</sub> = 410 mm	
Stal-CrNi 1.4571	G ½ B	G ½ B	7	26	12	14	12	2,5	3,5	27	0,140	0,340	
			9		14							0,370	
			11		8							0,120	0,300
			6,2		10							0,130	0,200
			8,2		12							0,110	0,180
	10,2	12	16	14	2,5	3,5	32	0,220	0,430				
	G ¾ B	G ¾ B	7	32	14	16	14	1,5	2,5	32	0,200	0,390	
			9		8							0,210	0,280
			11		10							0,210	0,280
			6,2		12							0,200	0,270
8,2			12		0,200							0,270	
10,2	12	0,200	0,270										

Stosowne głębokości zanurzenia termometrów mechanicznych

## Termometr wskazówkowy

Forma złącza	Głębokość zanurzenia l <sub>1</sub>
3	l <sub>1</sub> = L - 12 mm    wzgl.    l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 16 mm

## Szklane termometry do maszyn

Forma złącza	Prozessanschluss des Thermometers	Głębokość zanurzenia l <sub>1</sub>
3	G ½	l <sub>1</sub> = L - 12 mm    wzgl.    l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 16 mm
	G ¾	l <sub>1</sub> = L - 8 mm    wzgl.    l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 20 mm

## **Zamówienie**

Typ / Złącze procesowe / Podłączenie do termometru / Średnica / Długość wbudowania / Opcje

Wykazy i wymiary podane w dokumencie zawierają dane techniczne aktualne w chwili oddania do druku niniejszego dokumentu. Dane te mogą ulec zmianie, a opisane urządzenia zastąpione innymi bez wcześniejszego ostrzeżenia.