

Gniazda termiczne

według normy DIN 43 772, przykręcane, wieloczęściowe

Forma 5 • Typ SD 500 G
Forma 8 • Typ SD 800 G

Termometry

Stosowanie

Gniazda termiczne typu SD 500 G i SD 800 G włączane są w przebieg przez wkręcanie i dostosowane są do niskich lub średnich obciążeń, jakie mogą powstać w procesie z powodu strumieni, temperatur, naporów, lub też wibracji.

Odmiany charakteryzujące się szybkim czasem reakcji posiadają dla optymalizacji czasu działania zarówno zredukowaną grubość ścianki, jak i zminimalizowaną szczelinę powietrzną pomiędzy ścianką wewnętrzną gniazda i wbudowanym termometrem.

Wersja standartowa

Użyte materiały

Stal-CrNi 1.4571 (bez średnicy wewn. 8,5 mm)

Stop miedzi (tylko ze średnicą wewn. 8,5 mm)

Złącze procesowe

G ½ B, G ¾ B

Przyłącze do termometru

SD 500 G: Gwint wewnętrzny G ½, G ¾

SD 800 G: Gwint zewnętrzny G ½ B, G ¾ B

Średnica wewnętrzna gniazda

Wersje według DIN 43 772:

7 mm, 9 mm, 11 mm

Wersje podobne DIN 43 772, jednak szybko reagujące:

6,2 mm, 8,2 mm, 8,5 mm, 10,2 mm

Długość wbudowania

SD 500 G: 82, 142, 182, 232, 382 mm

SD 800 G: 73, 110, 170, 260, 410 mm

Długość całkowita

Długość wbudowania + 28 mm

maksymalna temperatura procesu ¹⁾

160 °C gniazdo wykonane ze stopu miedzi

600 °C gniazdo wykonane ze stali-CrNi 1.4571

maksymalne ciśnienie procesu(statyczne) ¹⁾

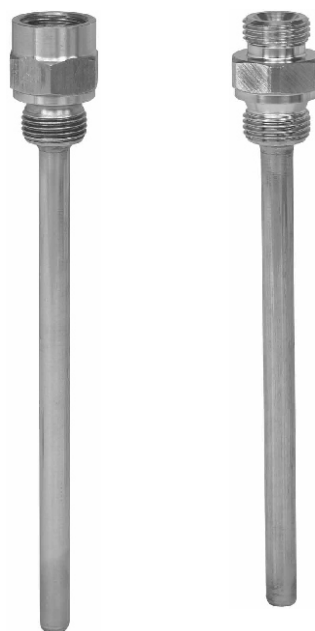
25 barów-materiał stop miedzi

40 barów materiał stal-CrNi 1.4571

Opcje

- inne rozmiary i tworzywa

- Świadectwa i poświadczenia



SD500G

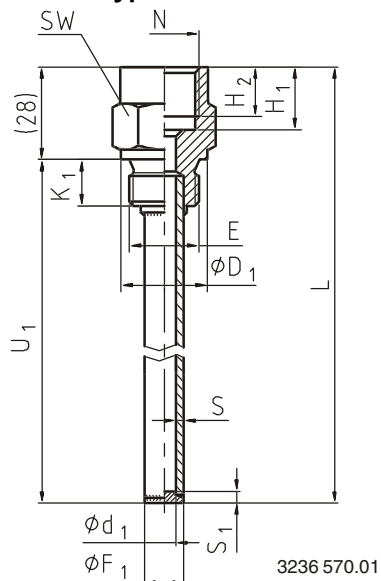
SD 800G

1) Obciążalność zależna jest od następujących danych:

- Środowisko, którego temperatura będzie mierzona,
- Temperatura i ciśnienie przebiegu
- Prędkość strumienia
- Wersja gniazda:(Rozmiary, Tworzywo)

Wymiary

Typ SD 500 G



Legenda:

- E Złącze procesowe
- H₁ Głębokość gwintu wewn.
- H₂ Długość gwintu wewnętrznego
- K₁ Długość czopu
- L Długość całkowita
- N Połączenie do termometru
- S Grubość ścianki
- S₁ Grubość dna
- SW Rozwartość klucza
- U₁ Długość wbudowania
- d₁ Średnica wewnętrzna
- D₁ Średnica kołnierza uszczelniającego
- F₁ Zewnętrzna średnica gniazda

Materiał	Wymiary w mm											Masa w kg	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 mm	U ₁ = 382 mm
Stal-CrNi 1.4571	G ½ B	G ½	7	26	12	19	15	14	2,5	3,5	27	0,150	0,330
			9		14				0,360				
			11		8				0,280				
			6,2		10				0,180				
			8,2		12				0,190				
			10,2		14				0,240				
	G ¾ B	G ¾	7	32	12	22	17	16	2,5	3,5	32	0,240	0,420
			9		14				0,450				
			11		8				0,220				
			6,2		10				0,270				
			8,2		12				0,210				
			10,2		14				0,280				
			7		12				0,200				
			9		14				0,380				
			11		8				0,410				
			6,2		10				0,180				
8,2	12	0,330											
10,2	14	0,230											
Stop-Cu	G ½ B	G ½	8,5	26	10	19	15	14	0,75	0,75	27	0,110	0,180
	G ¾ B	G ¾	8,5	32	10	22	17	16	0,75	1	32	0,230	0,290
												0,130	0,200

Stosowne głębokości zanurzenia termometrów mechanicznych

Termometr wskazówkowy

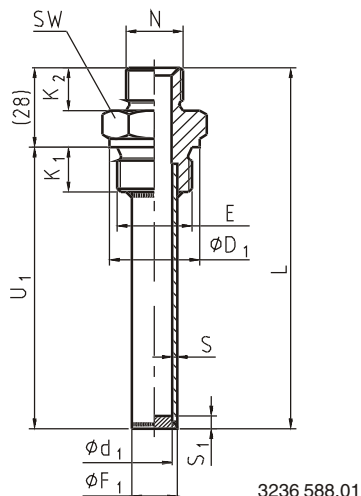
Forma złącza	Głębokość zanurzenia l ₁
S/4/5	l ₁ = L - 10 mm wzgl. l ₁ = U ₁ + 18 mm
2	l ₁ = L - 30 mm wzgl. l ₁ = U ₁ - 2 mm

Termometry szklane do maszyn

Forma złącza	Głębokość zanurzenia l ₁
E	l ₁ = L - 10 mm wzgl. l ₁ = U ₁ + 18 mm

Wymiary

Typ SD800G



Legenda:

- E Złącze procesowe
- K1 Długość czopu
- K2 Długość czopu dla termometru
- L Długość całkowita
- N Podłączenie do termometru
- S Grubość ścianki
- S1 Grubość dna
- SW Rozwartość klucza
- U1 Długość wbudowania
- d1 Średnica wewnętrzna
- D1 Średnica kołnierza uszczelniającego
- F1 Średnica zewnętrzna gniazda

3236 588.01

Materiał	Wymiary w mm										Masa w kg	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	K ₁	K ₂	S	S ₁	SW	U ₁ = 73 mm	U ₁ = 410 mm
Stal-CrNi 1.4571	G ½ B	G ½ B	7	26	12	14	12	2,5	3,5	27	0,140	0,340
			9		14			0,370				
			11		8			0,120	0,300			
			6,2		10			0,130	0,200			
			8,2		12			0,110	0,180			
	G ¾ B	G ¾ B	7	32	14	16	14	2,5	3,5	32	0,220	0,430
			9		8			0,200	0,390			
			11		10			0,210	0,280			
			6,2		12			0,200	0,270			
			8,2		10,2							

Stosowne głębokości zanurzenia termometrów mechanicznych

Termometr wskazówkowy

Forma złącza	Głębokość zanurzenia l ₁
3	l ₁ = L - 12 mm wzgl. l ₁ = U ₁ + 16 mm

Szklane termometry do maszyn

Forma złącza	Prozessanschluss des Thermometers	Głębokość zanurzenia l ₁
3	G ½	l ₁ = L - 12 mm wzgl. l ₁ = U ₁ + 16 mm
	G ¾	l ₁ = L - 8 mm wzgl. l ₁ = U ₁ + 20 mm

Zamówienie

Typ / Złącze procesowe / Podłączenie do termometru / Średnica / Długość wbudowania / Opcje

Wykazy i wymiary podane w dokumencie zawierają dane techniczne aktualne w chwili oddania do druku niniejszego dokumentu. Dane te mogą ulec zmianie, a opisane urządzenia zastąpione innymi bez wcześniejszego ostrzeżenia.