

## Pozzetto termometrico a saldare Modello TW25

Scheda tecnica WIKA TW 95.25

### Applicazioni

- Industria petrolchimica, on-/offshore, costruzione di impianti
- Per condizioni di processo gravose

### Caratteristiche distintive

- Diametri per saldatura variabili
- Standard internazionali
- Esecuzioni del pozzetto termometrico possibili:
  - Esecuzione TW25-A: Conico
  - Esecuzione TW25-B: Diritto
  - Esecuzione TW25-C: A gradini



Pozzetto termometrico a saldare, modello TW25

### Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione possono essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da una guaina di protezione e pozzetti termometrici. Le guaine di protezione possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

I pozzetti a saldare ricavati da barra della serie TW25 sono adatti per essere usati con numerosi termometri elettrici e meccanici di WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

## Specifiche tecniche

Informazioni di base	
<b>Forma pozzetto</b>	
Esecuzione TW25-A	Conica
Esecuzione TW25-B	Dritta
Esecuzione TW25-C	A gradini
<b>Materiale (bagnato)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio inox 316/316L</li> <li>■ Acciaio inox 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Acciaio inox 1.4571</li> <li>■ Materiali speciali</li> </ul>
	Altri materiali a richiesta

Attacco al processo	
<b>Tipo di attacco al processo</b>	Diametro cordone di saldatura secondo le specifiche del cliente da 25,4 ... 49,5 mm [1 ... 1,95 in]
<b>Collegamento al termometro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filettatura femmina ½ NPT</li> <li>■ Filettatura femmina G ½</li> </ul>
	Altre filettature su richiesta
<b>Diametro del foro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,6 mm [0,260 in]</li> <li>■ Ø 8,5 mm [0,355 in]</li> </ul>
<b>Lunghezza immersione U</b>	Secondo le specifiche del cliente
<b>Lunghezza estensione H</b>	Secondo le specifiche del cliente (standard 45 mm [1,771 in])
<b>Spessore della punta</b>	6,4 mm [0,25 in]
	Altri spessori della punta su richiesta
<b>Lunghezze del bulbo adatte <math>l_1</math> (termometro a lancetta) con spessore punta di 6,4 mm [0.25 in]</b>	
Esecuzione dell'attacco S, 4 o 5	$l_1 = U + H - 10$ mm [0,4 in]
Esecuzione dell'attacco 2	$l_1 = U + H - 30$ mm [1,2 in]

Condizioni operative	
<b>Max. temperatura di processo, pressione di processo</b>	In base a: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Esecuzione del pozzetto termometrico               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensioni</li> <li>- Materiale</li> </ul> </li> <li>■ Condizioni di processo               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velocità del flusso</li> <li>- Densità del fluido</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)</b>	Secondo la ASME PTC 19.3, il TW-2016 è consigliato nelle applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro centro assistenza WIKA
	→ Per ulteriori informazioni, vedere l'informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

## Certificati (opzione)

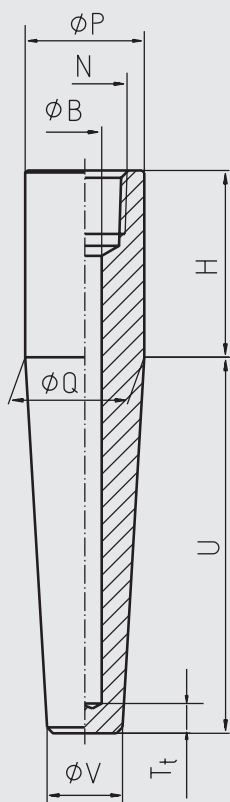
### Certificati

<b>Certificati</b>	<input type="checkbox"/> Rapporto di prova 2.2
	<input type="checkbox"/> Certificato d'ispezione 3.1

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

## Dimensioni in mm [in]

### Esecuzione TW25-A



#### Legenda:

- $\phi P$  Diametro per saldatura
- $N$  Collegamento al termometro
- $U$  Lunghezza immersione
- $H$  Lunghezza estensione
- $\phi B$  Diametro del foro
- $\phi Q$  Diametro dello stelo sotto attacco
- $\phi V$  Diametro della punta
- $T_t$  Spessore della punta (6,4 mm [0,25 in])

## Pozzetto termometrico di forma conica

Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs] (per H = 45 mm [1,771 in])	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm [3,937 in]	U = 560 mm [22,047 in]
25,4 [1,000]	■ ½ NPT ■ G ½	25,4 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,4 [0,881]	1,5 [3,306]
35,0 [1,380]	■ ½ NPT ■ G ½	35,0 [1,380]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,7 [1,543]	2,8 [6,172]
49,5 [1,945]	■ ½ NPT ■ G ½	49,5 [1,945]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	1,4 [3,086]	4,9 [10,802]

### Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Diametro della barra / Attacco alla sonda di temperatura / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale del pozzetto / Diametro del foro Ø B / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con sonda di temperatura / Certificati / Opzioni

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

