

# Attrezzatura di service per gas SF<sub>6</sub>

## Per riempimento, filtrazione e recupero del gas SF<sub>6</sub>

### Modello GPU-S-2000 e GPU-S-3000

Scheda tecnica WIKA SP 63.16

#### Applicazioni

Riempimento, filtrazione, aspirazione, evacuazione e ventilazione di quadri elettrici, acceleratori lineari e altre attrezzature riempite con gas SF<sub>6</sub>.

#### Caratteristiche distintive

- Compressore esente da olio
- Compressore per vuoto esente da olio
- Filtrazione di particelle, umidità e prodotti di decomposizione
- Costi di manutenzione ridotti
- Funzionamento con touchscreen da 10"
- Controllo di sicurezza certificato SIL 2, sensori e cella di carico

#### Descrizione

##### Piattaforma GPU - Lo strumento più adatto per ogni applicazione

Gli strumenti della piattaforma GPU permettono di effettuare in sicurezza e in modo intuitivo l'intero processo di manipolazione del gas, dal riempimento iniziale fino al funzionamento finale.

La piattaforma è disponibile in 4 versioni.

- Modello GPU-B-2000  
Attrezzatura di service per gas SF<sub>6</sub> in versione base completamente automatizzata
- Modello GPU-S-2000  
Attrezzatura di service per gas SF<sub>6</sub> con sistema di controllo di sicurezza SIL2 aggiuntivo
- Modello GPU-B-3000  
Attrezzatura di service per gas SF<sub>6</sub> con il più elevato livello prestazionale
- Modello GPU-S-3000  
Attrezzatura di service per gas SF<sub>6</sub> con controllo di sicurezza SIL2 aggiuntivo e il più elevato livello prestazionale



#### Attrezzatura di service per gas SF<sub>6</sub> con serbatoio da 300 litri

##### Modello serie S: Sicurezza estremamente elevata

I modelli GPU-S-2000 e GPU-S-3000 sono equipaggiati con un controllo di sicurezza SIL2 aggiuntivo unico sul mercato. Il risultato è che gli errori di funzionamento e le emissioni di gas SF<sub>6</sub> in atmosfera sono tecnicamente impossibili.

Tutti i modelli della piattaforma GPU sono disponibili con un processo di filtrazione opzionale che permette di portare il livello di umidità inferiore del gas SF<sub>6</sub> direttamente in campo. Opzionalmente, la GPU può essere equipaggiata con un sensore di umidità del gas WIKA, modello GDHT-20, che consente la filtrazione a un valore obiettivo.

Le attrezzature di service per il gas SF<sub>6</sub> rappresentano una soluzione efficiente ed affidabile che supera i requisiti imposti dalle attuali norme IEC sulla manipolazione del gas SF<sub>6</sub>. I bassi tempi di inattività legati ai lunghi intervalli di manutenzione di oltre 2.500 ore le rendono dei prodotti estremamente durevoli e sempre pronti all'uso.

## Specifiche tecniche

### Tensione di alimentazione

- 400 Vca, trifase, 50/60 Hz  $\pm 10$  %
- 240 Vca, trifase, 50/60 Hz  $\pm 10$  %
- 208 Vca, trifase, 50/60 Hz  $\pm 10$  %

### Compressore oil free (gas SF<sub>6</sub>)

Portata del gas	Pressione in uscita
■ 6 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 7,3 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	50 bar ass.
■ 10,2 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 12,3 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	50 bar ass.
■ 15 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 18,5 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	50 bar ass.

### Compressore oil free per vuoto (gas SF<sub>6</sub>)

Portata del gas	Vuoto finale
■ 4,8 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 5,8 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 5 mbar ass.
10 m <sup>3</sup> /h a 50/60 Hz	< 1 mbar ass.
■ 15 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 18 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 1 mbar ass.
■ 35 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 42 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 1 mbar ass.

### Pompa per vuoto (aria)<sup>1)</sup>

Portata del gas	Vuoto finale
■ 25 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 30 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 0,1 mbar ass.
■ 40 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 48 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 0,1 mbar ass.
■ 63 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 76 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 0,1 mbar ass.
■ 100 m <sup>3</sup> /h a 50 Hz ■ 120 m <sup>3</sup> /h a 60 Hz	< 0,1 mbar ass.

1) Versione esente da olio a richiesta

### Serbatoio integrato, capacità di stoccaggio

- Senza serbatoio
- 300 litri
- 600 litri
- Stivaggio di 6 bombole di gas
- Stivaggio di 10 bombole di gas

### Bilance per bombole integrate

- Senza bilance
- Senza bilance con estraibile fissato alla GPU  
Campo di misura: 0 ... 120 kg  
Precisione:  $\pm 50$  g
- Bilance mobili  
Campo di misura: 0 ... 136 kg  
Precisione:  $\pm 68$  g

### Attacchi

GIS	1 valvola DN 20, campo di pressione 0 ... 10 bar ass.
Bombola	2 valvole DN 20, campo di pressione 0 ... 50 bar ass.
Atmosfera (opzionale)	1 valvola DN 20, campo di pressione 0 ... 1,2 bar ass.

### Sistemi di sicurezza

Sistema di controllo di sicurezza: basato su componenti SIL2, sensore di segnalazione della presenza di gas SF<sub>6</sub>: 0 ... 2.000 ppm<sub>v</sub>, basato su tecnologia ad infrarossi

### Elemento filtrante

Setaccio molecolare, ossido di alluminio, filtro per particelle 1  $\mu$ m  
Assorbimento di acqua max.: 75 g

### Dispositivo di controllo

Touchscreen da 10"

### Temperatura ambiente consentita

Funzionamento: -10 ... +40 °C [14 ... 104 °F]

Stoccaggio: -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]

### Umidità dell'aria consentita

< 95 % u.r. (non condensante)

### Grado di protezione

IP42

### Peso

Senza serbatoio	circa 665 kg
Con serbatoio di 300 litri vuoto	circa 1.000 kg
Con serbatoio di 600 litri vuoto	circa 1.300 kg
Con stivaggio vuoto per 6 bombole di gas	circa 1.050 kg
Con stivaggio vuoto per 10 bombole di gas	circa 1.175 kg

### Pneumatici

Gomma piena,  $\varnothing$  200 mm, con protezione antiribaltamento

### Opzioni

- Sensore di umidità per la misura del contenuto di umidità e filtraggio a un valore di umidità obiettivo.
- Attacco al processo supplementare per l'evacuazione e il recupero o riempimento simultaneo dell'aria
- Evaporatori

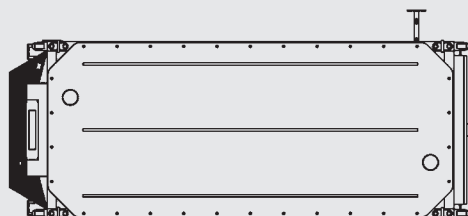
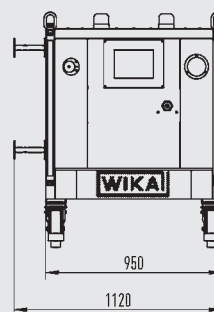
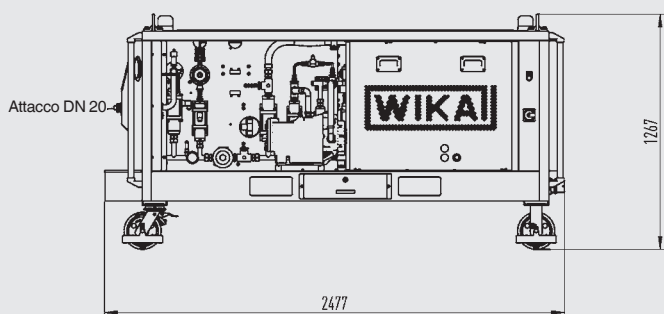
## Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
CE	<b>Dichiarazione conformità UE</b>	Unione europea
	Direttiva CEM, emissioni (gruppo 1, classe B) e immunità EN 61326 (applicazione industriale)	
	Direttiva RoHS	
	Direttiva macchine	

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

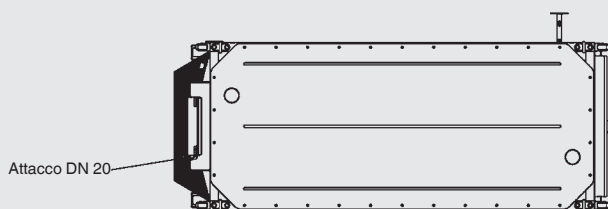
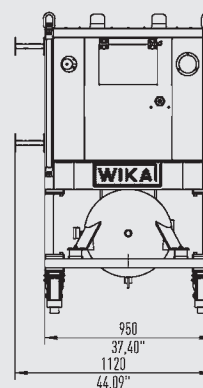
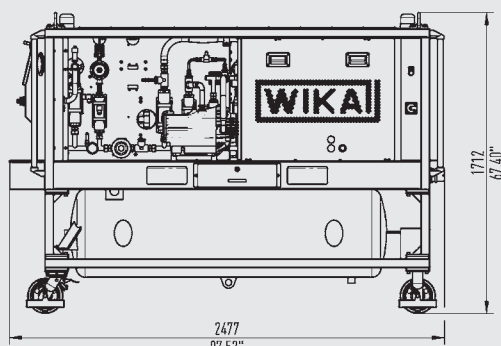
## Dimensioni in mm

### Versione senza serbatoio



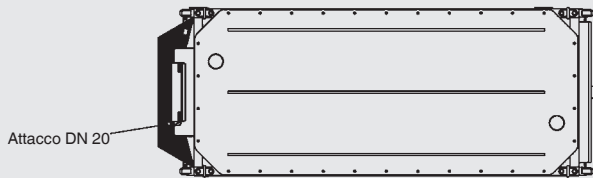
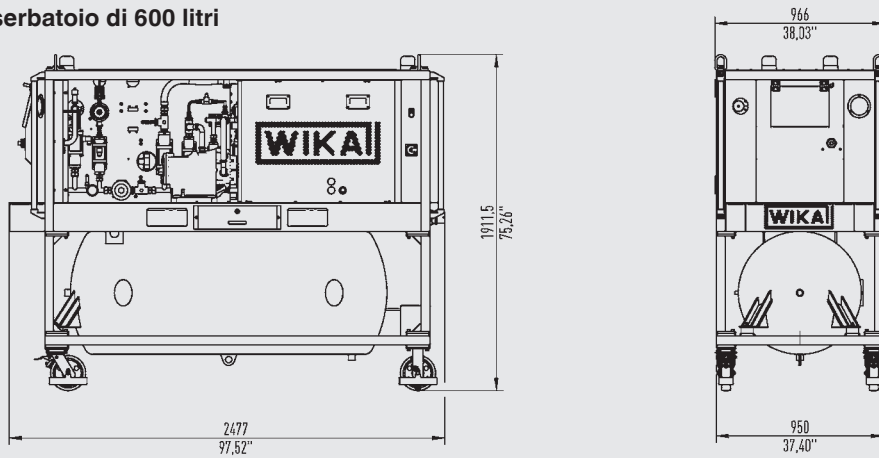
Peso tara: circa 950 kg

### Versione con serbatoio di 300 litri



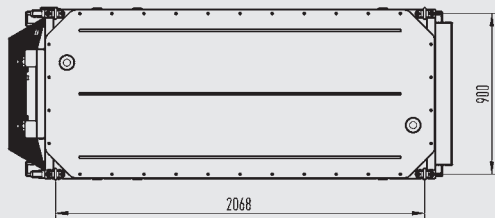
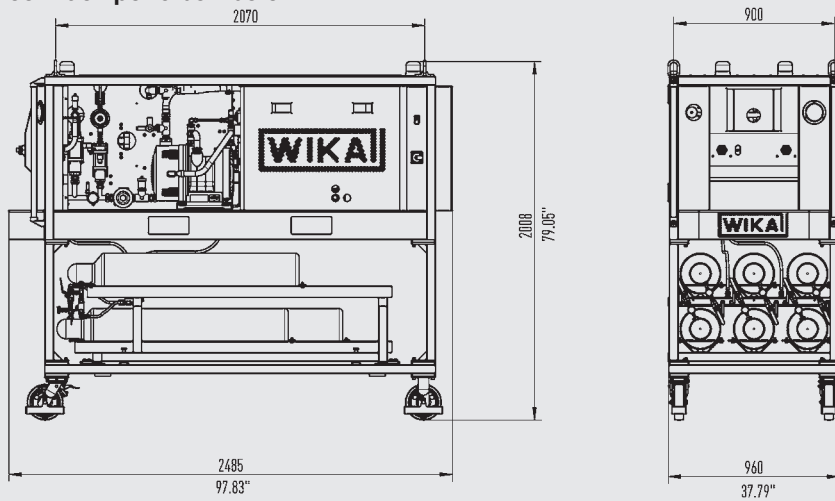
Peso tara: circa 1.250 kg  
Peso (riempito): circa 1.500 kg

**Versione con serbatoio di 600 litri**



Peso tara: circa 1.500 kg  
 Peso (riempito): circa 2.000 kg

**Versione con rack per 6 bombole**



Peso tara: circa 1.050 kg

## Accessori

Tubi		Numero d'ordine	
Diametro nominale	Lunghezza	Acciaio inox	Gomma
DN 8	3 m	14294449	A richiesta
	5 m	14330878	A richiesta
	10 m	14335098	A richiesta
	15 m	14307929	A richiesta
DN 20	3 m	14290070	A richiesta
	5 m	14307900	A richiesta
	10 m	14327574	A richiesta
	15 m	14307926	A richiesta

Adattatore	Numero d'ordine
Da DN 8 (maschio) a DN 20 (femmina), ottone	14096583
Da DN 8 (femmina) a DN 20 (maschio), ottone	14284870

Parti di ricambio e kit di servizio	Numero d'ordine
Olio per pompa vuoto, 1 litro	A richiesta
Set filtri GPU-x-x000	14418175
Kit di servizio per compressore (SF <sub>6</sub> gas)	Su richiesta (è richiesto il numero seriale dell'attrezzatura)
Kit di servizio per compressore del vuoto (SF <sub>6</sub> gas)	Su richiesta (è richiesto il numero seriale dell'attrezzatura)
Kit di servizio per pompa vuoto (aria)	Su richiesta (è richiesto il numero seriale dell'attrezzatura)
Telone GPU-x-x000	14182499 (solo per versione con serbatoio da 300 litri)
Padiglione con parti laterali per l'uso esterno	14182512
Rimorchio	A richiesta

### Informazioni per l'ordine

Modello / Compressore per vuoto (gas SF<sub>6</sub>) / Pompa per vuoto (aria) / Serbatoio integrato, capacità di stoccaggio / Accessori

© 05/2018 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

